

# **CUBE LINE**

КАТАЛОГ ФАНКОЙЛОВ



### КАССЕТНЫЕ ФАНКОЙЛЫ CUBE Line



#### ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ БЛОК

Вентиляторный блок смонтирован на амортизирующих опорах, что предотвращает вибрацию оборудования во время работы. Центробежный пластиковый вентилятор подключен к 3-х скоростному электродвигателю. Электропитание 220 В/50Гц. Двигатель имеет встроенную термозащиту.



#### **ТЕПЛООБМЕННИК**

Выполнен из медных труб с алюминиевым оребрением. Весь теплообменник покрыт защитным лаком, который защищает материал и продлевает срок службы оборудования. Имеет встроенный спускник воздуха.



#### НАСОС ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КОНДЕНСАТА

Встроенный центробежный насос для удаления конденсата. Имеет поплавковый датчик уровня жидкости. Максимальный напор 500 мм.



#### воздушный фильтр

Воздухозаборная решетка имеет встроенный воздушный фильтр, изготовлен из синтетического материала. Фильтр легко снимается и моется.



#### пульт ду

В комплекте с аппаратом поставляется пульт дистанционного управления, который позволяет полностью управлять работой аппарата: вкл/выкл, режим хлаждения/нагрева, 3 скорости работы вентилятора или авто режим, управление положением жалюзи, режим Sleep.



#### УПРАВЛЕНИЕ ГРУППОЙ ФАНКОЙЛОВ

Фанкойлы поставляются с платой управления, которая поддерживает возможность упраления группой фанкойлов. В одну группу возможно объединения до 32-х фанкойлов.

## ОБЪЕКТЫ

- 💣 кафе
- ф рестораны
- магазины
- фисные помещения
- супермаркеты
- **о** торговые центры

X TPYSHEE



680 - 2380 m<sup>3</sup>/h



6,9 - 24,4 kW



3,7 - 12,6 kW











2,4 - 8,4 kW



CEM

무



W(TO

- встроенная дренажная помпа
- 3-х скоростной вентилятор
- синтетический фильтр
- теплообменник покрыт защитным лаком
- пульт ДУ в комплекте
- индикатор управления на панели
- встроенная термозащита двигателя
- возможность управления группой фанкойлов





### Технические характеристики CUBE LINE 2-pipe

				Модель		
Параметры		CUBE Line 04-2T	CUBE Line 05-2T	CUBE Line 08-2T	CUBE Line 10-2T	CUBE Line 14-2T
	III скорость	680 м³/час	850 м³/час	1360 м³/час	1700 м³/час	2380 м³/час
Расход воздуха	II скорость	520 м³/час	640 м³/час	1030 м³/час	1290 м³/час	1800 м³/час
	I скорость	350 м³/час	430 м³/час	690 м³/час	860 м³/час	1200 м³/час
	III скорость	3,70 кВт	5,00 кВт	7,10 кВт	9,10 кВт	12,60 кВт
Холодопроизводительность попная*	II скорость	3,10 кВт	4,20 кВт	5,70 кВт	7,90 кВт	10,00 кВт
ПОЛНЕЯ	I скорость	2,60 кВт	3,50 кВт	4,50 кВт	6,00 кВт	8,00 кВт
	III скорость	2,60 кВт	3,50 кВт	5,00 кВт	6,40 кВт	9,00 кВт
Холодопроизводительность явная*	II скорость	2,30 кВт	3,10 кВт	4,40 кВт	5,90 кВт	7,90 кВт
нопан	I скорость	2,10 кВт	2,80 кВт	3,90 кВт	4,80 кВт	6,80 кВт
	III скорость	6,90 кВт	9,10 кВт	13,90 кВт	17,40 кВт	24,40 кВт
Теплопроизводительность**	II скорость	5,20 кВт	6,90 кВт	10,60 кВт	13,20 кВт	18,50 кВт
	I скорость	3,50 кВт	4,60 кВт	7,10 кВт	8,90 кВт	12,40 кВт
Уровень шума (I-II-III с	CK)	35-38-41 dB(A)	36-39-43 dB(A)	39-43-46 dB(A)	40-44-47 dB(A)	44-48-52 dB(A)
Потребляемая мощност	ь (III ск)	60 Bm	76 Bm	132 Bm	152 Bm	220 Bm
Сила тока		0,27 A	0,34 A	0,59 A	0,67 A	0,98 A
Электропитание				220-230 В / 50 Гц		
Тип двигателя			3-х скоро	остной асинхронный де	вигатель	
Класс изоляции				класс В		
D3	Охлаждение	640 л/ч	860 л/ч	1220 л/ч	1570 л/ч	2170 л/ч
Расход теплоносителя	Нагрев	600 л/ч	750 л/ч	1190 л/ч	1490 л/ч	2100 л/ч
Гидравлическое сопротивление	Охлаждение	16 кПа	17 кПа	25 кПа	18 кПа	23 кПа
теплообменника	Нагрев	11 кПа	12 кПа	19 кПа	13 кПа	18 кПа
Вес внутреннего бло	жа	23,5 кг	28,0 кг	29,0 кг	36,0 кг	38,0 кг
Вес панели		2,5 кг	4,0 кг	4,0 кг	5,0 кг	5,0 кг
Количество рядов теплооб	<sub></sub>			2 ряда		
Максимальное рабочее давление г	теплоносителя			1,4 МПа		
Диаметр подводящих пап	прубков			3/4"		
Диаметр дренажного паг	трубка			DN25		



<sup>\*</sup>Температура воздуха на входе в аппарат  $+27^{\circ}$ C - по сухому термометру ( $+19.5^{\circ}$ C - по мокрому термометру). Температура воды  $+7/12^{\circ}$ C. Относительная влажность 50%. \*\*Температура воздуха на входе в аппарат  $+20^{\circ}$ C. Температура воздуха на входе в аппарат  $+20^{\circ}$ C. Температура воздуха на входе в аппарат  $+20^{\circ}$ C. Температура воздуха на входе в аппарат  $+20^{\circ}$ C.



### Холодопроизводительность CUBE LINE 2-pipe, 2R

В таблице приведены данные при работе фанкойла на 3-й скорости. Для определения холодопроизводительности фанкойла на 1-й и 2-й скорости, необходимо данные из этой таблицы умножить на поправочный коэффициент (см. стр 62)

	g					Температ	ура воздух	а на входе	в аппарат				
Модель	Температура воды	26°С по (18°С по	сухому тер мокрому тер	мометру омометру)		сухому тер			сухому тер мокрому тер			сухому тер мокрому тер	
	¥ a	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду
	ř	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная
	6/11 °C	642 л/ч	3,73 кВт	2,60 κBm	700 л/ч	4,07 кВт	2,75 кВт	751 л/ч	4,36 кВт	2,90 кВт	803 л/ч	4,67 кВт	3,05 кВт
CUBE Line 04-2T	7/12°C	578 л/ч	3,37 кВт	2,45 кВт	636 л/ч	3,70 кВт	2,60 кВт	687 л/ч	3,99 кВт	2,75 кВт	738 л/ч	4,29 кВт	2,90 кВт
OODL LINE 04-21	8/13°C	515 л/ч	2,99 кВт	2,30 кВт	573 л/ч	3,33 кВт	2,45 кВт	624 л/ч	3,63 кВт	2,60 кВт	675 л/ч	3,93 кВт	2,75 кВт
	9/14°C	451 л/ч	2,62 кВт	2,15 кВт	509 л/ч	2,96 кВт	2,30 кВт	559 л/ч	3,25 кВт	2,45 кВт	611 л/ч	3,55 кВт	2,60 кВт
	6/11 °C	867 л/ч	5,05 кВт	3,50 кВт	946 л/ч	5,50 кВт	3,70 кВт	1014 л/ч	5,90 кВт	3,90 кВт	1085 л/ч	6,31 кВт	4,10 кВт
CUBE Line 05-2T	7/12°C	782 л/ч	4,55 кВт	3,30 кВт	860 л/ч	5,00 кВт	3,50 кВт	928 л/ч	5,40 кВт	3,70 кВт	997 л/ч	5,80 кВт	3,90 кВт
0022 20 00 2	8/13°C	696 л/ч	4,05 кВт	3,10 кВт	783 л/ч	4,55 кВт	3,30 кВт	843 л/ч	4,90 кВт	3,50 кВт	913 л/ч	5,31 кВт	3,70 кВт
	9/14°C	610 л/ч	3,55 кВт	2,90 кВт	688 л/ч	4,00 кВт	3,10 кВт	756 л/ч	4,40 кВт	3,30 кВт	825 л/ч	4,80 кВт	3,50 кВт
	6/11 °C	1232 л/ч	7,17 кВт	5,00 кВт	1343 л/ч	7,81 кВт	5,29 кВт	1440 л/ч	8,37 кВт	5,57 кВт	1541 л/ч	8,96 кВт	5,86 кВт
CUBE Line 08-2T	7/12°C	1110 л/ч	6,46 кВт	4,71 кВт	1221 л/ч	7,10 кВт	5,00 кВт	1318 л/ч	7,66 кВт	5,29 кВт	1416 л/ч	8,23 кВт	5,57 кВт
GODE LINE GO ET	8/13°C	988 л/ч	5,75 кВт	4,43 кВт	1099 л/ч	6,39 кВт	4,71 кВт	1196 л/ч	6,96 кВт	5,00 кВт	1296 л/ч	7,54 кВт	5,28 кВт
	9/14°C	866 л/ч	5,04 кВт	4,14 кВт	977 л/ч	5,68 кВт	4,43 кВт	1074 л/ч	6,24 кВт	4,71 кВт	1172 л/ч	6,81 кВт	5,00 кВт
	6/11 °C	1579 л/ч	9,19 кВт	6,40 кВт	1722 л/ч	10,01 кВт	6,76 кВт	1846 л/ч	10,73 кВт	7,13 кВт	1975 л/ч	11,48 кВт	7,50 кВт
CUBE Line 10-2T	7/12°C	1422 л/ч	8,28 кВт	6,03 кВт	1565 л/ч	9,10 кВт	6,40 кВт	1689 л/ч	9,82 кВт	6,76 кВт	1815 л/ч	10,55 кВт	7,13 кВт
OODL Line 10-21	8/13°C	1266 л/ч	7,37 кВт	5,67 кВт	1409 л/ч	8,19 кВт	6,03 кВт	1533 л/ч	8,92 кВт	6,40 кВт	1661 л/ч	9,66 кВт	6,76 кВт
	9/14°C	1110 л/ч	6,46 кВт	5,30 кВт	1252 л/ч	7,28 кВт	5,67 кВт	1376 л/ч	8,00 кВт	6,03 кВт	1502 л/ч	8,73 кВт	6,40 кВт
	6/11 °C	2186 л/ч	12,72 кВт	9,00 кВт	2384 л/ч	13,86 кВт	9,51 кВт	2556 л/ч	14,86 кВт	10,03 кВт	2734 л/ч	15,90 кВт	10,54 кВт
CUBE Line 14-2T	7/12°C	1970 л/ч	11,46 кВт	8,48 кВт	2167 л/ч	12,60 кВт	9,00 кВт	2338 л/ч	13,60 кВт	9,51 кВт	2513 л/ч	14,61 кВт	10,03 кВт
CODE LINE 14-21	8/13°C	1753 л/ч	10,20 кВт	7,97 кВт	1950 л/ч	11,34 кВт	8,48 кВт	2082 л/ч	12,11 кВт	9,00 кВт	2300 л/ч	13,37 кВт	9,51 кВт
	9/14°C	1536 л/ч	8,94 кВт	7,46 кВт	1734 л/ч	10,08 кВт	7,97 кВт	1905 л/ч	11,08 кВт	8,49 кВт	2079 л/ч	12,09 кВт	9,00 кВт

### Теплопроизводительность CUBE LINE 2-pipe, 2R

В таблице приведены данные при работе фанкойла на 3-й скорости. Для определения теплопроизводительности фанкойла на 1-й и 2-й скорости, необходимо данные из этой таблицы умножить на поправочный коэффициент (см. стр 62)

	Температура					Па	раметры те	плоносит	еля				
Модель	воздуха	40-3	5°C	45-4	ю°С	50-4	ю°С	60-5	50 °C	70-6	SO °C	80-7	70 °C
тодоль	на входе в аппарат	Расход воды	Тепловая мощность										
	+ 18°C	519 л/ч	3,02 кВт	649 л/ч	3,77 кВт	357 л/ч	4,16 кВт	485 л/ч	5,70 кВт	623 л/ч	7,24 кВт	756 л/ч	8,79 кВт
CUBE Line 04-2T	+ 20 °C	463 л/ч	2,69 кВт	597 л/ч	3,47 кВт	331 л/ч	3,85 кВт	464 л/ч	5,40 кВт	597 л/ч	6,94 кВт	729 л/ч	8,47 кВт
	+ 22 °C	412 л/ч	2,40 кВт	542 л/ч	3,15 кВт	304 л/ч	3,53 кВт	438 л/ч	5,10 кВт	571 л/ч	6,64 кВт	703 л/ч	8,17 кВт
	+ 18°C	653 л/ч	3,80 кВт	817 л/ч	4,75 кВт	450 л/ч	5,23 кВт	610 л/ч	7,18 кВт	784 л/ч	9,12 кВт	952 л/ч	11,07 кВт
CUBE Line 05-2T	+ 20 °C	583 л/ч	3,39 кВт	752 л/ч	4,37 кВт	417 л/ч	4,85 кВт	585 л/ч	6,80 кВт	752 л/ч	8,74 кВт	918 л/ч	10,67 кВт
	+ 22 °C	519 л/ч	3,02 кВт	683 л/ч	3,97 кВт	383 л/ч	4,45 кВт	552 л/ч	6,42 кВт	719 л/ч	8,36 кВт	885 л/ч	10,29 кВт
	+ 18°C	1038 л/ч	6,03 кВт	1298 л/ч	7,54 кВт	715 л/ч	8,31 кВт	969 л/ч	11,40 кВт	1246 л/ч	14,48 кВт	1512 л/ч	17,58 кВт
CUBE Line 08-2T	+ 20 °C	926 л/ч	5,39 кВт	1194 л/ч	6,94 кВт	663 л/ч	7,70 кВт	929 л/ч	10,80 кВт	1194 л/ч	13,88 кВт	1458 л/ч	16,95 кВт
	+ 22 °C	825 л/ч	4,79 кВт	1084 л/ч	6,30 кВт	608 л/ч	7,06 кВт	877 л/ч	10,20 кВт	1141 л/ч	13,27 кВт	1405 л/ч	16,34 кВт
	+ 18°C	1297 л/ч	7,54 кВт	1622 л/ч	9,43 кВт	894 л/ч	10,39 кВт	1212 л/ч	14,26 кВт	1557 л/ч	18,11 кВт	1890 л/ч	21,97 кВт
CUBE Line 10-2T	+ 20 °C	1158 л/ч	6,73 кВт	1492 л/ч	8,68 кВт	828 л/ч	9,63 кВт	1161 л/ч	13,50 кВт	1492 л/ч	17,35 кВт	1822 л/ч	21,19 кВт
	+ 22 °C	1031 л/ч	5,99 кВт	1355 л/ч	7,88 кВт	759 л/ч	8,83 кВт	1096 л/ч	12,74 кВт	1427 л/ч	16,59 кВт	1756 л/ч	20,42 кВт
	+ 18°C	1825 л/ч	10,61 кВт	2283 л/ч	13,27 кВт	1258 л/ч	14,62 кВт	1705 л/ч	20,06 кВт	2191 л/ч	25,48 кВт	2659 л/ч	30,92 кВт
CUBE Line 14-2T	+ 20 °C	1630 л/ч	9,48 кВт	2100 л/ч	12,21 кВт	1166 л/ч	13,55 кВт	1634 л/ч	19,00 кВт	2100 л/ч	24,42 кВт	2564 л/ч	29,82 кВт
	+ 22 °C	1451 л/ч	8,43 кВт	1907 л/ч	11,09 кВт	1069 л/ч	12,43 кВт	1542 л/ч	17,94 кВт	2008 л/ч	23,35 кВт	2472 л/ч	28,75 кВт

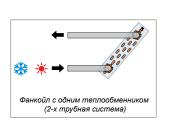
W(TO

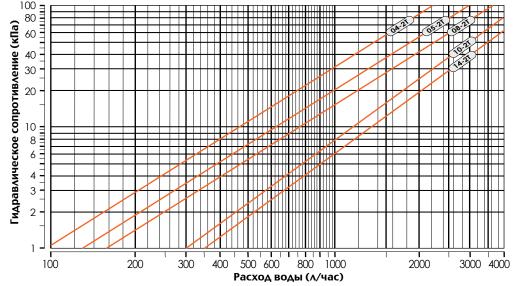
CVP

### Поправочные коэффициенты для CUBE LINE 2-ріре (холод/тепло)

Параметры	CUE	BE Line 0	4-2T	CUE	BE Line 0	5-2T	CUE	BE Line 0	8-2T	CUE	BE Line 1	0-2T	CUE	BE Line 1	4-2T
Скорость	III	II	- 1	III	II	ı									
Расход воздуха	1	0,76	0,51	1	0,75	0,51	1	0,76	0,51	1	0,75	0,51	1	0,76	0,50
Холодопроизводительность полная	1	0,84	0,70	1	0,84	0,70	1	0,80	0,64	1	0,87	0,66	1	0,79	0,63
Холодопроизводительность явная	1	0,88	0,81	1	0,89	0,80	1	0,88	0,78	1	0,92	0,75	1	0,88	0,76
Теплопроизводительность	1	0,76	0,51	1	0,75	0,51	1	0,76	0,51	1	0,76	0,51	1	0,76	0,51

#### Гидравлическое сопротивление CUBE LINE 2-pipe



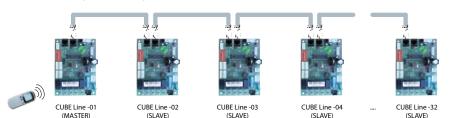


На диаграмме гидравлическое сопротивление приведено при температуре воды +10°C. Чтобы определить гидравлическое сопротивление для другой температуры теплоносителя, необходимо умножить графика на соответствующий коэффициент (К) в таблице.

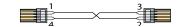
Температура теплоносителя	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C	60°C	65°C	70°C	75°C	80°C	85°C
Коэффициент (К)	1,00	0,98	0,96	0,94	0,92	0,90	0,88	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,71	0,69

### Схема управления группой фанкойлов CUBE LINE 2-pipe

Стандартно плата управления фанкойла поддерживает возможность управления группой фанкойлов. Главным фанкойлом (MASTER) осуществляется управление при помощи беспроводного пульта ДУ (поставляется в комплекте) или при помощи настенного контроллера WT405 (опция). К одному фанкойлу можно подключить от 1 до 31 фанкойла в режиме SLAVE, которые будут повторяют установки главного фанкойла в режиме MASTER.

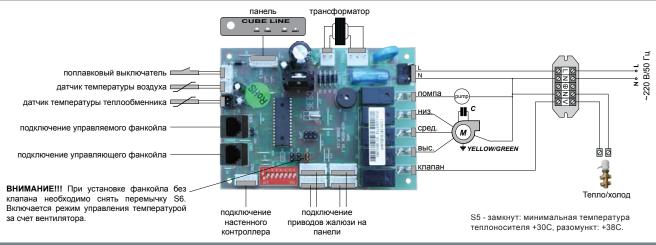


Для соединения фанкойлов между собой используется кабель типа RJ-11-6P-4C. Для правильного подключения нужно соеденить контакт 1 с контактом 1 и контакт 4 с контактом 4. Нельзя соединять контак 1 с контактом 4.



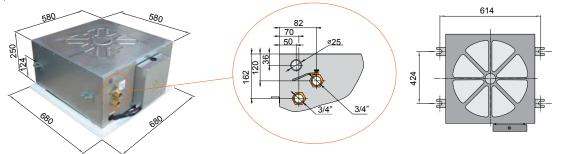
F.HOME

### Схема электроподключения CUBE LINE 2-pipe

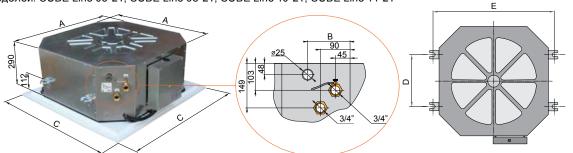


### Размеры CUBE LINE 2-pipe

Размеры модели: CUBE Line 04-2T



Размеры моделей: CUBE Line 05-2T, CUBE Line 08-2T, CUBE Line 10-2T, CUBE Line 14-2T



Модель	Α	В	С	D	E
CUBE Line 05-2T, CUBE Line 08-2T	710 мм	125 мм	800 мм	338 мм	737 мм
CUBE Line 10-2T, CUBE Line 14-2T	832 мм	160 мм	950 мм	416 мм	864 мм

CEM

**ULTRA-S** 



W(TO

- встроенная дренажная помпа
- 3-х скоростной вентилятор
- синтетический фильтр
- теплообменник покрыт защитным лаком
- пульт ДУ в комплекте
- индикатор управления на панели
- встроенная термозащита двигателя
- возможность управления группой фанкойлов





### Технические характеристики CUBE LINE 4-pipe

				Модель		
Параметры		CUBE Line 04-4T	CUBE Line 05-4T	CUBE Line 08-4T	CUBE Line 10-4T	CUBE Line 14-4T
	III скорость	680 м³/час	850 м³/час	1360 м³/час	1700 м³/час	2380 м³/час
Расход воздуха	II скорость	520 м³/час	640 м³/час	1030 м³/час	1290 м³/час	1800 м³/час
	I скорость	350 м³/час	430 м³/час	690 м³/час	860 м³/час	1200 м³/час
	III скорость	2,40 кВт	3,10 кВт	4,80 кВт	6,00 кВт	8,40 кВт
Холодопроизводительность попная*	II скорость	1,81 кВт	2,39 кВт	3,72 кВт	4,71 кВт	6,53 кВт
Homas	I скорость	1,42 кВт	1,78 кВт	3,05 кВт	3,62 кВт	5,04 кВт
	III скорость	1,70 кВт	2,20 кВт	3,40 кВт	4,90 кВт	5,90 кВт
Холодопроизводительность явная*	II скорость	1,43 кВт	1,78 кВт	2,83 кВт	4,12 кВт	4,93 кВт
нопан	I скорость	1,12 кВт	1,39 кВт	2,41 кВт	3,38 кВт	4,02 кВт
	III скорость	4,18 кВт	5,21 кВт	8,10 кВт	10,41 кВт	14,59 кВт
Теплопроизводительность**	II скорость	2,98 кВт	3,99 кВт	6,43 кВт	8,03 кВт	11,22 кВт
	I скорость	2,44 кВт	3,09 кВт	5,14 кВт	6,17 кВт	8,61 кВт
Уровень шума (I-II-III с	CK)	35-38-41 dB(A)	36-39-43 dB(A)	39-43-46 dB(A)	40-44-47 dB(A)	44-48-52 dB(A)
Потребляемая мощност	ь (III ск)	60 Bm	76 Bm	132 Bm	152 Bm	220 Bm
Сила тока		0,27 A	0,34 A	0,59 A	0,67 A	0,98 A
Электропитание				220-230 В / 50 Гц		
Тип двигателя			3-х скорс	остной асинхронный де	вигатель	
Класс изоляции				класс В		
D3	Охлаждение	413 л/ч	533 л/ч	826 л/ч	1032 л/ч	1445 л/ч
Расход теплоносителя	Нагрев	359 л/ч	448 л/ч	696 л/ч	895 л/ч	1255 л/ч
Гидравлическое сопротивление	Охлаждение	17 кПа	17 кПа	23 кПа	25 кПа	34 кПа
теплообменника	Нагрев	9 кПа	9 кПа	13 кПа	14 кПа	18 кПа
Вес внутреннего бло	ка	24,1 кг	28,6 кг	29,6 кг	36,6 кг	38,6 кг
Вес панели		2,5 кг	4,0 кг	4,0 кг	5,0 кг	5,0 кг
Количество рядов теплооб	<i>бменника</i>			1+1 ряд		
Максимальное рабочее давление г	теплоносителя			1,4 МПа		
Диаметр подводящих пап	прубков			3/4"		
Диаметр дренажного паг	трубка			DN25		



<sup>\*</sup>Температура воздуха на входе в аппарат  $+ 27^{\circ}$ C - по сухому термометру (+19.5 $^{\circ}$ C - по мокрому термометру). Температура воды  $+7/12^{\circ}$ C. Относительная влажность 50%. \*\*Температура воздуха на входе в аппарат  $+20^{\circ}$ C. Температура воды  $+7/60^{\circ}$ C.



### Холодопроизводительность CUBE LINE 4-pipe, 1R

В таблице приведены данные при работе фанкойла на 3-й скорости. Для определения холодопроизводительности фанкойла на 1-й и 2-й скорости, необходимо данные из этой таблицы умножить на поправочный коэффициент (см. стр 66)

	æ					Температ	ура воздух	а на входе	в аппарат				
Модель	Температура воды	26°С по (18°С по	сухому тер мокрому тер	мометру эмометру)		сухому тер мокрому те		28 °С по (20 °С по	сухому тер мокрому тер	мометру омометру)	29 °С по (21 °С по	сухому тер мокрому те	мометру рмометру)
	Ž A	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду	Расход	Мощность	по холоду
	<b>≝</b>	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная	воды	Полная	Явная
	6/11 °C	416 л/ч	2.42 кВт	1.70 кВт	454 л/ч	2.64 кВт	1.80 кВт	487 л/ч	2.83 кВт	1.89 кВт	521 л/ч	3.03 кВт	1.99 кВт
CUBE Line 04-4T	7/12°C	375 л/ч	2.18 кВт	1.60 кВт	413 л/ч	2.40 кВт	1.70 кВт	445 л/ч	2.59 кВт	1.80 кВт	479 л/ч	2.78 кВт	1.89 кВт
CUBE LINE 04-41	8/13°C	334 л/ч	1.94 кВт	1.51 кВт	372 л/ч	2.16 кВт	1.60 кВт	405 л/ч	2.35 кВт	1.70 кВт	438 л/ч	2.55 кВт	1.80 кВт
	9/14°C	293 л/ч	1.70 кВт	1.41 кВт	330 л/ч	1.92 кВт	1.51 кВт	363 л/ч	2.11 кВт	1.60 кВт	396 л/ч	2.30 кВт	1.70 кВт
	6/11 °C	538 л/ч	3.13 кВт	2.20 кВт	587 л/ч	3.41 кВт	2.33 кВт	629 л/ч	3.66 кВт	2.45 кВт	673 л/ч	3.91 кВт	2.58 кВт
CUBE Line 05-4T	7/12°C	485 л/ч	2.82 кВт	2.07 кВт	533 л/ч	3.10 кВт	2.20 кВт	575 л/ч	3.34 кВт	2.33 кВт	618 л/ч	3.59 кВт	2.45 кВт
COBE LINE 05-41	8/13°C	431 л/ч	2.51 кВт	1.95 кВт	485 л/ч	2.82 кВт	2.07 кВт	523 л/ч	3.04 кВт	2.20 кВт	566 л/ч	3.29 кВт	2.33 кВт
	9/14°C	378 л/ч	2.20 кВт	1.82 кВт	427 л/ч	2.48 кВт	1.95 кВт	469 л/ч	2.73 кВт	2.07 кВт	512 л/ч	2.97 кВт	2.20 кВт
	6/11 °C	833 л/ч	4.85 кВт	3.40 кВт	908 л/ч	5.28 кВт	3.59 кВт	974 л/ч	5.66 кВт	3.79 кВт	1042 л/ч	6.06 кВт	3.98 кВт
CUBE Line 08-4T	7/12°C	750 л/ч	4.37 кВт	3.20 кВт	826 л/ч	4.80 кВт	3.40 кВт	891 л/ч	5.18 кВт	3.59 кВт	957 л/ч	5.57 кВт	3.79 кВт
CODE LINE 00-41	8/13°C	668 л/ч	3.89 кВт	3.01 кВт	743 л/ч	4.32 кВт	3.20 кВт	809 л/ч	4.70 кВт	3.40 кВт	876 л/ч	5.09 кВт	3.59 кВт
	9/14°C	585 л/ч	3.41 кВт	2.82 кВт	660 л/ч	3.84 кВт	3.01 кВт	726 л/ч	4.22 кВт	3.21 кВт	792 л/ч	4.61 кВт	3.40 кВт
	6/11 °C	1041 л/ч	6.06 кВт	4.90 кВт	1135 л/ч	6.60 кВт	5.18 кВт	1217 л/ч	7.08 кВт	5.46 кВт	1302 л/ч	7.57 кВт	5.74 кВт
CUBE Line 10-4T	7/12°C	938 л/ч	5.46 кВт	4.62 кВт	1032 л/ч	6.00 кВт	4.90 кВт	1114 л/ч	6.47 кВт	5.18 кВт	1197 л/ч	6.96 кВт	5.46 кВт
CODE LINE 10-41	8/13°C	835 л/ч	4.86 кВт	4.34 кВт	929 л/ч	5.40 кВт	4.62 кВт	1011 л/ч	5.88 кВт	4.90 кВт	1095 л/ч	6.37 кВт	5.18 кВт
	9/14°C	732 л/ч	4.26 кВт	4.06 кВт	826 л/ч	4.80 кВт	4.34 кВт	907 л/ч	5.27 кВт	4.62 кВт	990 л/ч	5.76 кВт	4.90 кВт
	6/11 °C	1457 л/ч	8.48 кВт	5.90 кВт	1589 л/ч	9.24 кВт	6.24 кВт	1704 л/ч	9.91 кВт	6.58 кВт	1823 л/ч	10.60 кВт	6.91 кВт
CUBE Line 14-4T	7/12°C	1313 л/ч	7.64 кВт	5.56 кВт	1445 л/ч	8.40 кВт	5.90 кВт	1559 л/ч	9.06 кВт	6.24 кВт	1675 л/ч	9.74 кВт	6.57 кВт
CUBE LINE 14-41	8/13°C	1169 л/ч	6.80 кВт	5.23 кВт	1300 л/ч	7.56 кВт	5.56 кВт	1388 л/ч	8.07 кВт	5.90 кВт	1533 л/ч	8.91 кВт	6.24 кВт
	9/14°C	1024 л/ч	5.96 кВт	4.89 кВт	1156 л/ч	6.72 кВт	5.22 кВт	1270 л/ч	7.38 кВт	5.56 кВт	1386 л/ч	8.06 кВт	5.90 кВт

### Теплопроизводительность CUBE LINE 4-pipe, 1R

В таблице приведены данные при работе фанкойла на 3-й скорости. Для определения теплопроизводительности фанкойла на 1-й и 2-й скорости, необходимо данные из этой таблицы умножить на поправочный коэффициент (см. стр 66)

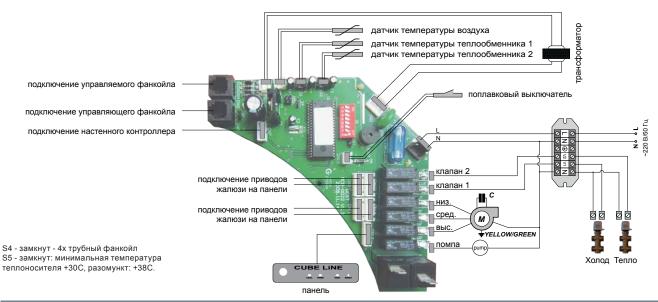
	Температура					Па	раметры те	еплоносит	еля				
Модель	воздуха	40-3	5°C	45-4	ю°С	50-4	10 °C	60-4	50 °C	70-6	SO °C	80-7	70 °C
тодоль	на входе в аппарат	Расход воды	Тепловая мощность										
	+ 18°C	312 л/ч	1.82 кВт	391 л/ч	2.27 кВт	215 л/ч	2.50 кВт	292 л/ч	3.43 кВт	375 л/ч	4.36 кВт	455 л/ч	5.29 кВт
CUBE Line 04-4T	+ 20 °C	279 л/ч	1.62 кВт	359 л/ч	2.09 кВт	199 л/ч	2.32 кВт	280 л/ч	3.25 кВт	359 л/ч	4.18 кВт	439 л/ч	5.10 кВт
	+ 22 °C	248 л/ч	1.44 кВт	326 л/ч	1.90 кВт	183 л/ч	2.13 кВт	264 л/ч	3.07 кВт	343 л/ч	3.99 кВт	423 л/ч	4.92 кВт
	+ 18°C	389 л/ч	2.26 кВт	487 л/ч	2.83 кВт	268 л/ч	3.12 кВт	364 л/ч	4.28 кВт	467 л/ч	5.43 кВт	567 л/ч	6.59 кВт
CUBE Line 05-4T	+ 20 °C	347 л/ч	2.02 кВт	448 л/ч	2.60 кВт	248 л/ч	2.89 кВт	348 л/ч	4.05 кВт	448 л/ч	5.21 кВт	547 л/ч	6.36 кВт
	+ 22 °C	309 л/ч	1.80 кВт	406 л/ч	2.36 кВт	228 л/ч	2.65 кВт	329 л/ч	3.82 кВт	428 л/ч	4.98 кВт	527 л/ч	6.13 кВт
	+ 18°C	605 л/ч	3.52 кВт	757 л/ч	4.40 кВт	417 л/ч	4.85 кВт	565 л/ч	6.65 кВт	727 л/ч	8.45 кВт	882 л/ч	10.25 кВт
CUBE Line 08-4T	+ 20 °C	540 л/ч	3.14 кВт	696 л/ч	4.05 кВт	387 л/ч	4.49 кВт	542 л/ч	6.30 кВт	696 л/ч	8.10 кВт	850 л/ч	9.89 кВт
	+ 22 °C	481 л/ч	2.80 кВт	632 л/ч	3.68 кВт	354 л/ч	4.12 кВт	511 л/ч	5.95 кВт	666 л/ч	7.74 кВт	820 л/ч	9.53 кВт
	+ 18°C	778 л/ч	4.52 кВт	973 л/ч	5.66 кВт	536 л/ч	6.23 кВт	727 л/ч	8.55 кВт	934 л/ч	10.86 кВт	1134 л/ч	13.18 кВт
CUBE Line 10-4T	+ 20 °C	695 л/ч	4.04 кВт	895 л/ч	5.21 кВт	497 л/ч	5.78 кВт	697 л/ч	8.10 кВт	895 л/ч	10.41 кВт	1093 л/ч	12.71 кВт
	+ 22 °C	618 л/ч	3.60 кВт	813 л/ч	4.73 кВт	456 л/ч	5.30 кВт	658 л/ч	7.65 кВт	856 л/ч	9.95 кВт	1054 л/ч	12.25 кВт
	+ 18°C	1090 л/ч	6.34 кВт	1364 л/ч	7.93 кВт	751 л/ч	8.74 кВт	1019 л/ч	11.99 кВт	1309 л/ч	15.22 кВт	1589 л/ч	18.47 кВт
CUBE Line 14-4T	+ 20 °C	974 л/ч	5.66 кВт	1255 л/ч	7.29 кВт	696 л/ч	8.10 кВт	976 л/ч	11.35 кВт	1255 л/ч	14.59 кВт	1532 л/ч	17.81 кВт
	+ 22 °C	866 л/ч	5.04 кВт	1139 л/ч	6.62 кВт	639 л/ч	7.42 кВт	921 л/ч	10.71 кВт	1199 л/ч	13.95 кВт	1477 л/ч	17.17 кВт

W(TO

### Поправочные коэффициенты для CUBE LINE 4-pipe

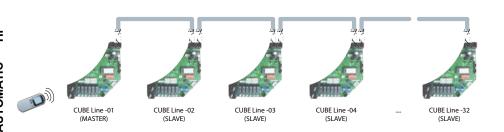
Параметры	CUE	BE Line 0	4-4T	CUE	BE Line 0	5-4T	CUE	BE Line 0	8-4T	CUE	BE Line 1	0-4T	CUE	E Line 1	4-4T
Скорость	III				II	ı	III	II	ı	III	II	ı	III	II	ı
Расход воздуха	1	1 0,76 0,51			0,75	0,51	1	0,76	0,51	1	0,75	0,51	1	0,76	0,50
Холодопроизводительность полная	1	0,75	0,59	1	0,77	0,57	1	0,78	0,64	1	0,79	0,60	1	0,78	0,60
Холодопроизводительность явная	1	0,84	0,66	1	0,81	0,63	1	0,83	0,71	1	0,84	0,69	1	0,84	0,68
Теплопроизводительность	1	0,71	0,58	1	0,77	0,59	1	0,79	0,63	1	0,77	0,59	1	0,77	0,59

### Схема электроподключения CUBE LINE 4-pipe

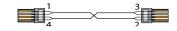


### Схема управления группой фанкойлов CUBE LINE 4-pipe

Стандартно плата управления фанкойла поддерживает возможность управления группой фанкойлов. Главным фанкойлом (MASTER) осуществляется управление при помощи беспроводного пульта ДУ (поставляется в комплекте) или при помощи настенного контроллера WT405 (опция). К одному фанкойлу можно подключить от 1 до 31 фанкойла в режиме SLAVE, которые будут повторяют установки главного фанкойла в режиме MASTER.

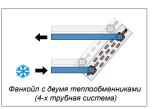


Для соединения фанкойлов между собой используется кабель типа RJ-11-6P-4C. Для правильного подключения нужно соеденить контакт 1 с контактом 1 и контакт 4 с контактом 4. Нельзя соединять контак 1 с контактом 4.



F.HOME

### Гидравлическое сопротивление CUBE LINE 4-pipe (холод)



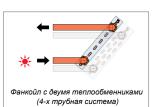


100 80 60 Гидравлическое сопротивление (кПа) 40 30 20 10 8 4 3 -2 • 200 300 400 500 600 800 1000 2000 3000 4000 100 Расход воды (л/час)

На диаграмме гидравлическое сопротивление приведено при температуре воды +10°C. Чтобы определить гидравлическое сопротивление для другой температуры теплоносителя, необходимо умножить данные графика на соответствующий коэффициент (К) в таблице.

	Температура теплоносителя	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C	60°C	65°C	70°C	75°C	80°C	85°C
ľ	Коэффициент (К)	1,00	0,98	0,96	0,94	0,92	0,90	0,88	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,71	0,69

### Гидравлическое сопротивление CUBE LINE 4-pipe (тепло)



На диаграмме гидравлическое сопротивление приведено при температуре воды +70°C.

Чтобы определить гидравлическое сопротивление для другой температуры теплоносителя, необходимо умножить данные графика на соответствующий коэффициент (К) в таблице.

	100 -																															
	100 80 60			$\pm$				+			H	+	Н	#	Ш	Ш		₩	ш	$\pm$		=		H		$\overline{}$		$\triangleleft$		H	4	
$\overline{}$	00 ∃				$\perp$			$\perp$	ш	_	П		П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш				J	04.6	47	5.4	12	·K		.0	$\mathcal{A}$	4.0	24
Ë	60 <del>T</del>	-		_	_	$\vdash$	+		⊢	Н	Н	Н	╫	++	Н	Ш	ш	₩	ш	ш	┡	$\rightarrow$	9/	1	~	(V	7		$\sim$		4	H
<u> Z</u>	-	$\vdash$	-	+	_		+	-	₩	$\vdash$	н	Н	╫	₩	Н	Ш	ш	₩	ж	ш			/			$\vdash$	$\vdash$			Н	₩	Н
<u></u>	40 -				$\perp$		$\perp$		ш	ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Щ	Щ	Ш	Щ	Щ	4	1_	4							$\Box$	ш	Щ.	Ш
Гидравлическое сопротивление (кПа)	_														Ш			Ш	1	Ш				Ш						Ш		
ē	30 _												Ш		Ш	Щ	Ш	111	Ж	ΠL				H								
S	20 -									Ш	Ш		Ш		Ш	H	Ш	11	Ш	4							Ш			Ш	Ш	Ш
Ξ	20												Ш	1	$1 \ $	Ш	1	₩	1111	Ш				11								
Ö	7												1	Ш	<b>11</b>		1	Ш	Ш	Ж	ر 1	1										
₽									H	Ш.	$\vee$		И	11.	И	111		Ш	+1	Ш												
8	10 = 8 = 6 =										Ц				Ш	ш		11				_		$\Box$						ш	#	ш
0	8 ₹		_	+	+		_				1		4	++	Н	ж	Н	₩	1	₩	╫	-		+	+	$\vdash$	Н	-	$\vdash$	Н	₩	Н
ŏ	∠∃												ш		1	Ш		Ш	Ш	Ħ				$\Box$						Ш	$\pm$	
Š	ا ا												$\mathcal{L}$	1	Ш	$\mathcal{A}$	Ш	Ш	Ш											Ш	Ш	
ā											Ш			<b>1</b>	11	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш										Ш		
ž	4 =								П		1		7	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш				П			П		П	П	П	П
- ≨	3 -			$\overline{}$				+		Н	1	4	₩	++	ш	₩	₩	₩	₩	₩	╫	$\dashv$		+	+	$\vdash$	Н	-	Н	Н	#	Н
ᅙ	1				1)				Π.				Ш		Ш	Ш		Ш	Ш	Ш												
₹	2 -			4							H	Н	╫	++	Н	₩	ш	₩	ш	Ш	-	$\dashv$		+	+	$\vdash$	Н	-	Н	Н	#	H
,z	4		/						H				Ш		Ш			Ш	Ш	Ш												
_									H				Ш		Ш			Ш	Ш	Ш												
	۱ ا				1										Ш		Ш	Ш	Ш	Ш				Ш						Ш	Ш	
	'								Г	Т	Т	Т	_			П	Т	П	П	П	Т						Г			$\neg$	$\neg$	1
	1	00			20	00		30	00		400	)	50	00	60	00		80	0	10	000					20	000		3	3000	) 4	1000
														cxc	Δ	ВС	ΔŁ	ы (	^	'ча	ıc)											
												-						•	/	-												

Температура теплоносителя	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C	60°C	65°C	70°C	75°C	80°C	85°C
Коэффициент (К)	1,32	1,29	1,26	1,24	1,21	1,18	1,16	1,13	1,10	1,08	1,05	1,03	1	0,97	0,93	0,91



### Пульт ДУ

#### Экран пульта ДУ



#### Установка заданной температуры

Нажмите кнопку вниз или вверх, чтобы уменьшить или увеличить температуру в комнате. *Примечание*: температура не может быть установлена в режиме вентиляции.

#### Режим работы

Нажмите на эту кнопку, чтобы перейти к другому режиму работы в следующей последовательности: Охлаждение - Осушение - Вентиляция - Тепло - АВТО охлаждение/нагрев. Примечание: Режим АВТО охлаждение/нагрев работает только для 4-х трубной системы.

#### Режим работы вентилятора

При нажатии кнопки изменяется скорость вращения вентилятора в следующем порядке: АВТО режим - низкая - средняя - высокая скорости. В режиме вентиляции можно выбрать только один режим: низкая, средняя или высокая скорость. В режиме осушения скорость вентилятора будет уменьшаться и не отображается на дисплее.

#### Включение таймера

Первое нажатие кнопки отображает последние настройки таймера. Последующие нажатия будут изменять установки таймера с 1-минутными интервалами. При постоянном удерживании кнопки включения таймера, будет увеличиться скорость изменения.

#### Отмена таймера

Нажмите на эту кнопку, чтобы отменить все настройки таймера.

#### Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ

Кнопка для включения/выключения устройства.

#### Режим SLEEP

Включает энергосберегающий режим SLEEP, который автоматически регулирует температуру, чтобы обеспечить наиболее комфортный сон, поэтому рекомендуется применять в спальных комнатах.

#### Положение жалюзи

Кнопка предназначена для изменения фиксированного положения 1, 2, 3, 4, в котором могут находиться жалюзи.

#### Кнопка SWING

Кнопка включает или выключает режим SWING - автоматическое изменение положения жалюзи.

#### Часы

Нажмите кнопку вверх или вниз в течение 2-х секунд для активации установок. Текущее значение часов будет уменьшаться или увеличиваться с 1-минутным интервалом при каждом нажатии кнопки. При неприрывном нажатии клавиши скорость обновления будет увеличиваться, а интервал уменьшаться до 4-х секунд.

#### Выключение таймера

Первое нажатие кнопки отображает последние настройки таймера. Последующие нажатия с 1-минутным интервалом будут изменять установки таймера. Постоянное удерживание нажатой кнопки, увеличит скорость обновления.

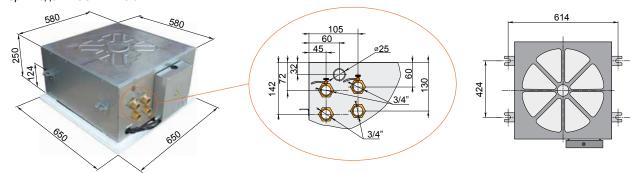


F.HOME

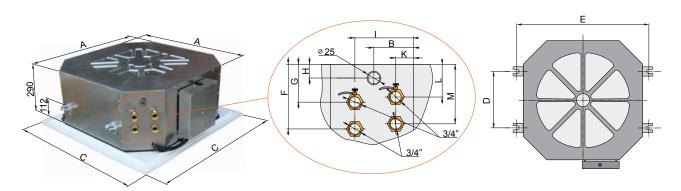
77

### Размеры CUBE LINE 4-ріре

Размеры модели: CUBE Line 04-4T



Размеры моделей: CUBE Line 05-4T, CUBE Line 08-4T, CUBE Line 10-4T, CUBE Line 14-4T



Модель	Α	В	С	D	E	F	G	Н	- 1	K	L	M
CUBE Line 05-4T, CUBE Line 08-4T	710 мм	95 мм	800 мм	338 мм	737 мм	157 мм	82 мм	30 мм	135 мм	55 мм	70 мм	145 мм
CUBE Line 10-4T, CUBE Line 14-4T	832 мм	100 мм	950 мм	416 мм	864 мм	152 мм	77 мм	43 мм	144 мм	77 мм	90 мм	165 мм

### Автоматика для CUBE LINE

### Клапан KNS15\*

#### Двухходовой клапан в комплекте с приводом.

- нормально закрыт
- электропитание 220 В/50Гц
- длина кабеля 1 м
- время срабатывания 3 мин
- 1/2" (Ду15)
- kVs 1,7 м³/ч

   kVs 1,7 м³/ч

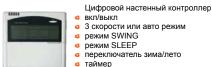
#### Клапан KN20\*



#### Трехходовой клапан с бойпасом в комплекте с приводом.

- нормально закрыт электропитание 220 В/50Гц
- длина кабеля 1 м
- время срабатывания 3 мин
- **4** 3/4"
- kVs 2,8 м³/ч

#### Настенный контроллер WT405\*



- дисплей
- программирование
- управление группой фанкойлов

www.wito.com.ua

<sup>\*</sup> подробное описание на стр. 109